

Grilamid L XE 4249 natural

PA12 FR

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	1300 / 1000	MPa	ISO 527-1/-2
Streckspannung	35 / 35	MPa	ISO 527-1/-2
Streckdehnung	10 / 13	%	ISO 527-1/-2
Nominelle Bruchdehnung	>50 / >50	%	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	>50 / >50	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	N / N	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	85 / 85	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	5 / 5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	4 / 4	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Kugeleindruckhärte	75 / 55	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	178 / -	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	65 / -	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (0.45 MPa)	140 / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	90 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	120 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	V-0 / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	1.6 / -	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	90 - 110	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	140	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	1E10 / 1E10	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E11	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	36 / 36	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	- / 600	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	1.2 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtaufnahme	0.6 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1080 / -	kg/m ³	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindigkeit (parallel)	1.3 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindigkeit (senkrecht)	1.3 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Extrusion	Wert	Einheit	Test Standard
Kompressionsrate	24 - 28	-	-
Förderzone	200 - 210	°C	-
Kompressionszone	200 - 210	°C	-
Plastifizierungszone	200 - 230	°C	-
Schmelze	210 - 230000	°C	-
Kopf	200 - 230	°C	-

Merkmale

Verarbeitungsmethoden

übrige Extrusion

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika, Nahost/Afrika



Lieferformen

Griß

Brandverhalten

UL V0

Besondere Kennwerte

Flammwidrig, Verbesserte UV-Stabilität (Außenanwendungen)

